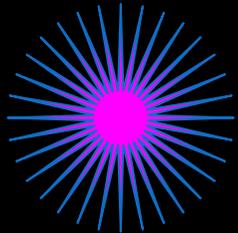
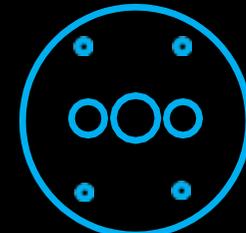


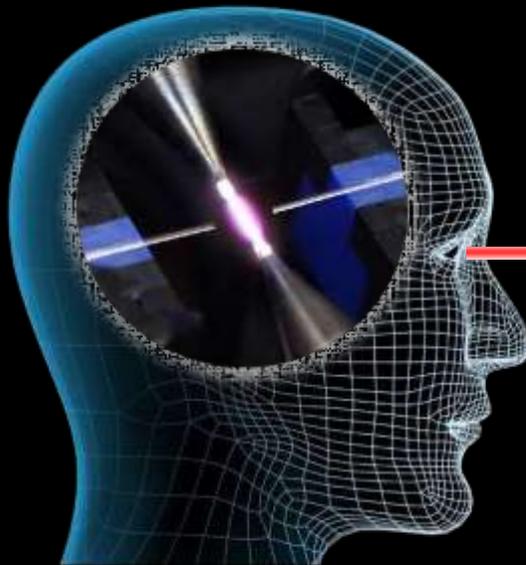
Máquina de fusão de alinhamento pelo núcleo **86S+**



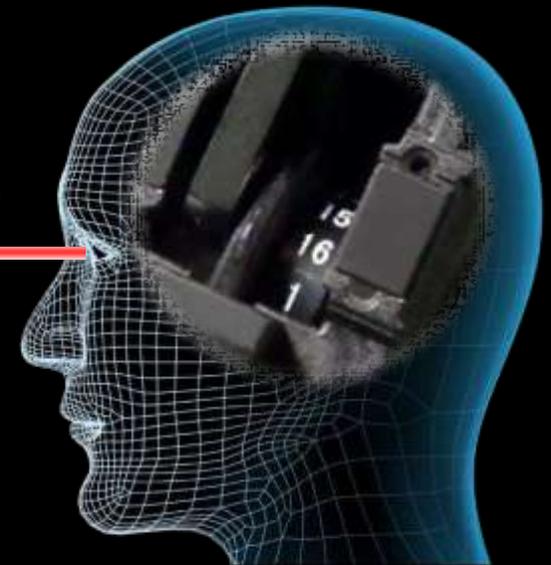
Tecnologia de controle
Activo da fusão



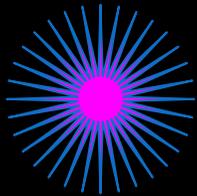
Tecnologia de administração
Activa da lâmina



Qualidade de fusão otimizada



Tecnologia de controle activo da fusão

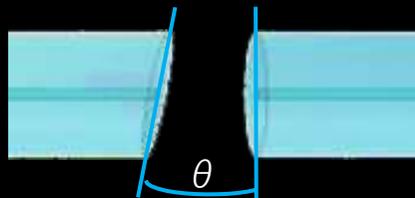
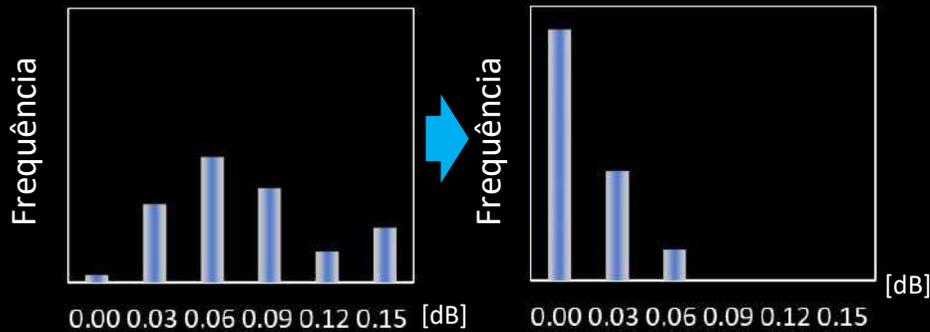


Tecnologia de controle
Activo da fusão

1. Controle activo da fusão através da análise de corte

Uma das causas principais de perdas elevadas é uma má forma de corte.

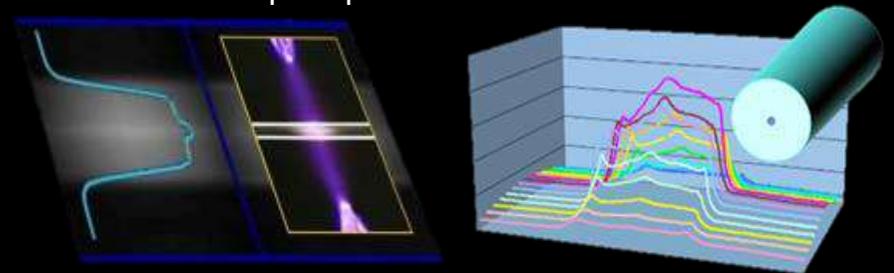
A 86S+ analisa a condição dos cortes, de ambos os lados, e otimiza o controle da fusão. Esta avançada tecnologia melhora significativamente o valor de perda da fusão e reduz a necessidade de re-instalação.



*Fusão da G.652 medida com método cut-back. O resultado da fusão muda, dependendo do tipo de fibra e das suas características.

2. Controle activo da fusão pela intensidade do brilho

A fusão é facilmente afectada por mudanças no ambiente. A 86S+ utiliza parâmetros de controle da fusão, em tempo-real, ao analisar a intensidade do brilho, enquanto esta ocorre. Contribui para perdas estavelmente baixas.



3. Controle activo da fusão pela discriminação da fibra

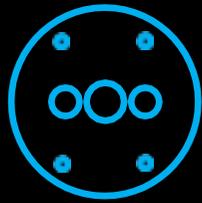
Os parâmetros adequados podem diferir dependendo do tipo de fibra. A 86S+, automaticamente, aplica parâmetros otimizados, em função do tipo de fibra.



Esquerda:G.652-Direita:G.651

Esquerda:G.652-Direita:G.657

Tecnologia de administração lâmina



Tecnologia de administração
Activa da lâmina

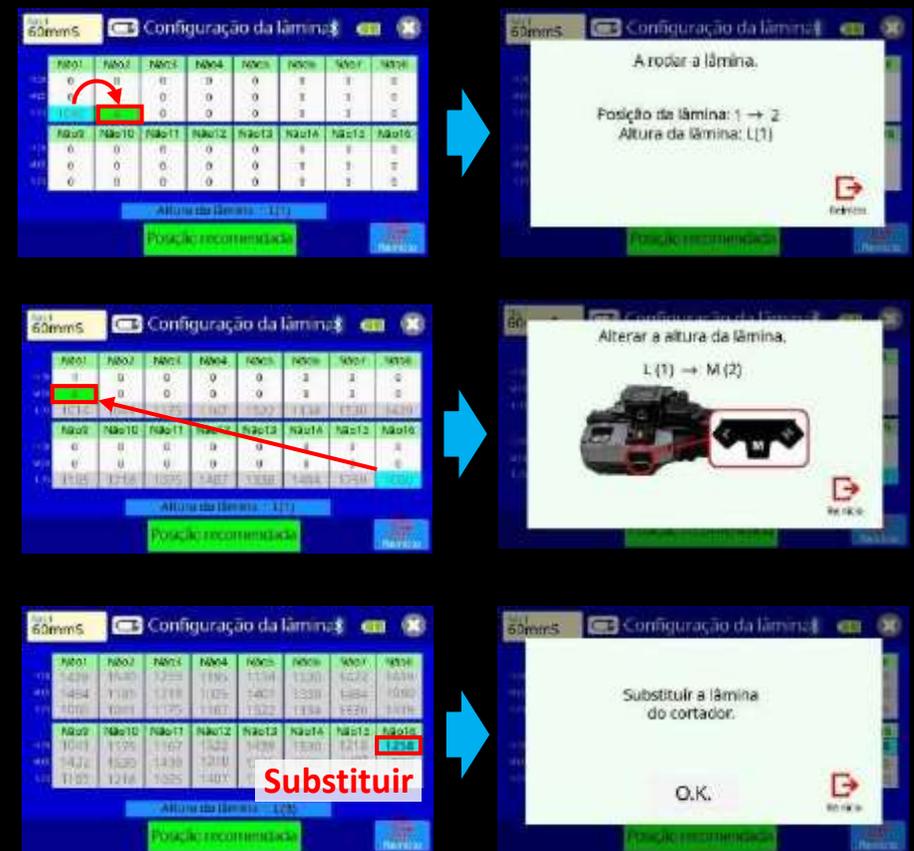
1. Active da lâmina Rotação automática da lâmina

A 86S+ e o CT50 estão equipados com tecnologia wireless. Esta funcionalidade permite a rotação automática da lâmina, assim que a máquina determina essa necessidade. Além disto, a 86S+ permite o emparelhamento com dois CT50 em simultâneo.



2. Active da lâmina Administração da lâmina

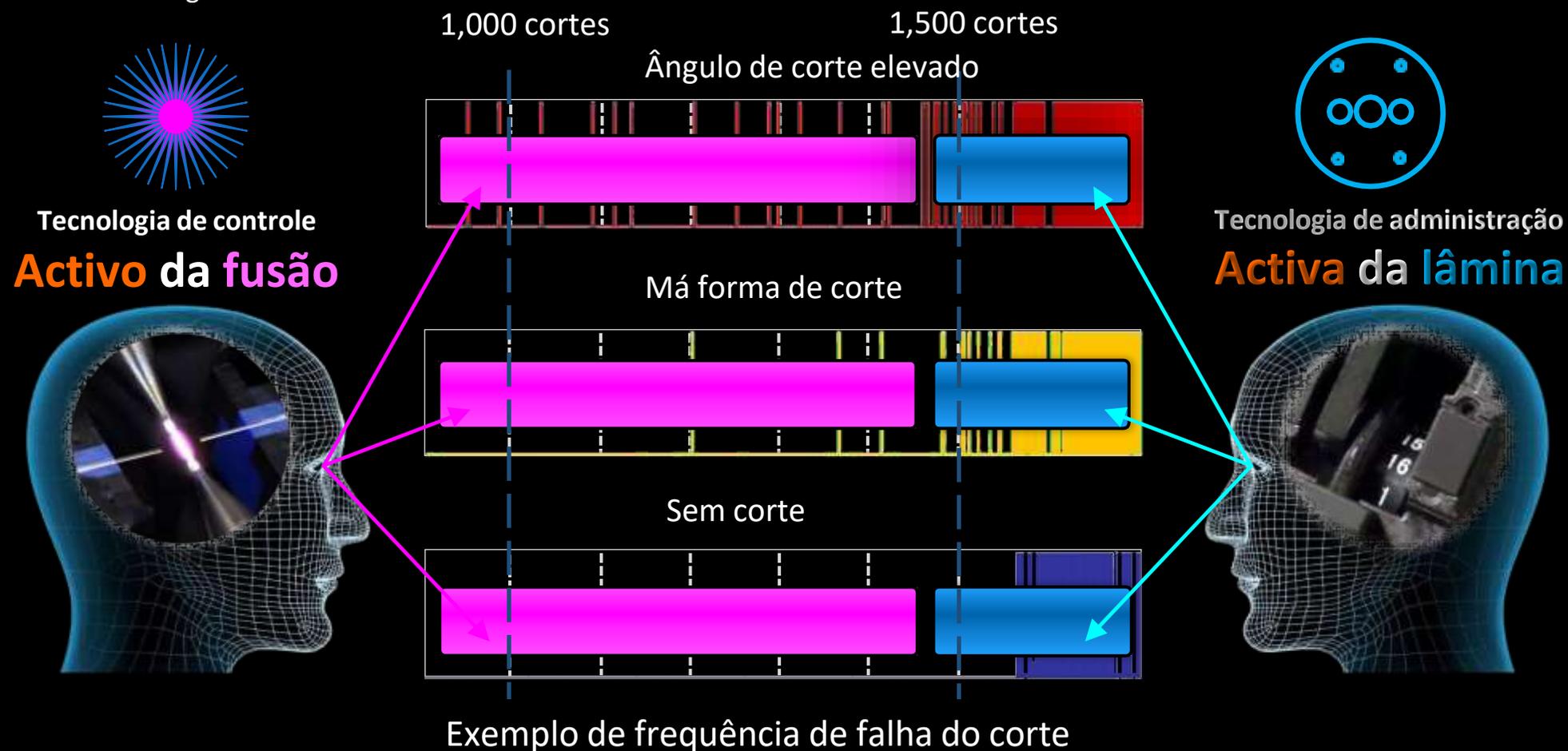
A 86S+ mostra a restante vida útil da lâmina e informa o utilizador quando são necessárias a rotação da lâmina, o ajuste da sua altura, mudança de posição ou mesmo quando se impõe uma troca da lâmina.



Qualidade da fusão melhorada

O gráfico abaixo mostra o número de cortes na linha horizontal com a frequência de ângulos de corte elevados, má forma de corte e nenhum corte. Quando a frequência de maus cortes aumenta, a tecnologia de controle **ativa** da **lâmina** pode detectar este aumento e rodar a lâmina, automaticamente. A tecnologia de controle **ativa** da **lâmina** reduz significativamente a frequência de maus cortes, mas, mesmo quando estes surgem, a tecnologia de controle **ativo** de **fusão** pode ajudar a reduzir perdas altas, através do controle preciso da fusão.

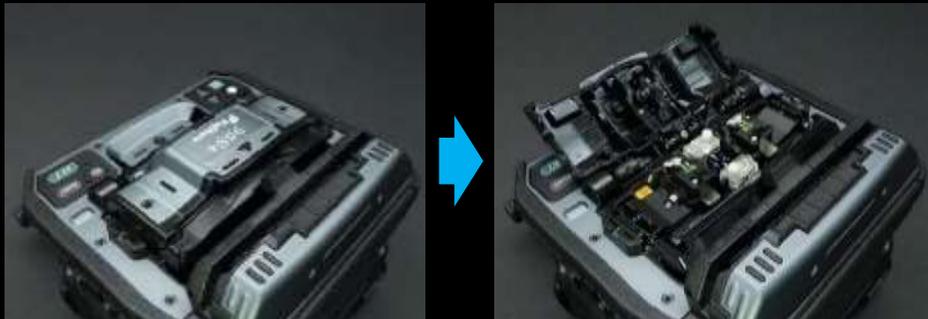
A 86S+ pode minimizar a ocorrência de perdas elevadas e contribuir para reduzir o risco de re-instalação, ao combinar estas duas tecnologias.



Redução do tempo de operação

1. Guarda-vento automático

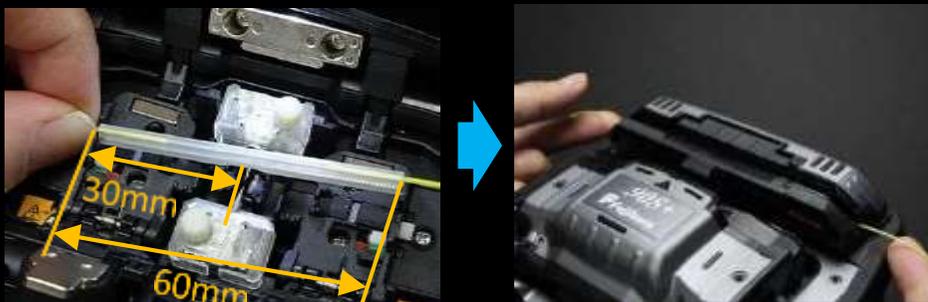
As funcionalidades automáticas da 86S+ permitem reduzir o tempo de instalação. Com esta máquina de fusão, o operador pode completar o processo de fusão desde a fusão à retracção sem tocar no equipamento, manuseando apenas a fibra.



Guarda-vento automático

2. Fácil centragem da manga de fusão

The shape of the sheath clamp is optimized for 60mm length protection sleeves. The length from splice point to the edge of the sheath clamp is 30mm. Therefore, it is easy to center the protection sleeve over the splice by using your fingers to reference the splice point.

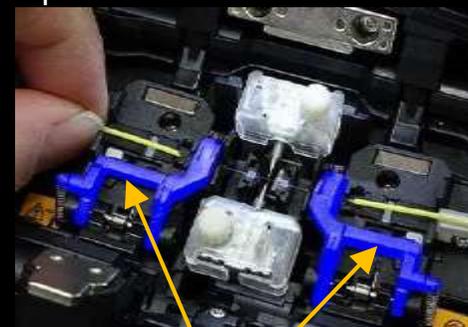


Fácil centragem da manga

Estufa automática

3. Clamps de retenção da fibra

Os clamps de retenção da fibra suportam as funcionalidades automáticas. Quando os clamps abrem automaticamente depois da fusão, os clamps de retenção seguram, gentilmente, a fibra para prevenir que esta se solte. Os clamps de retenção levantam quando a fibra é retirada pelo operador.



Clamps de retenção

4. Redução do tempo de operação

A estufa possui um sistema de clampagem automático. É também devido a isto que a 86S+ consegue proporcionar uma redução do tempo de fusão em 50%.



| De fácil manuseio

1. Mala de transporte

Existem várias maneiras de tirar partido da mala de transporte da 86S+. A 86S+ está pronta a utilizar assim que se abre a mala, contudo é também possível utilizar a 86S colocada em cima da mala ou apenas com o tabuleiro de trabalho, dependendo do ambiente em que vai operar.

2. Tabuleiro de trabalho

O redesenhado tabuleiro de trabalho permite várias funções. Existem duas gavetas para armazenamento, sendo que estas são grandes o suficiente para guardar ferramentas e baterias. Além disto, o tabuleiro de trabalho pode ser dividido em dois, logo pode ser ajustado ao seu local de trabalho.

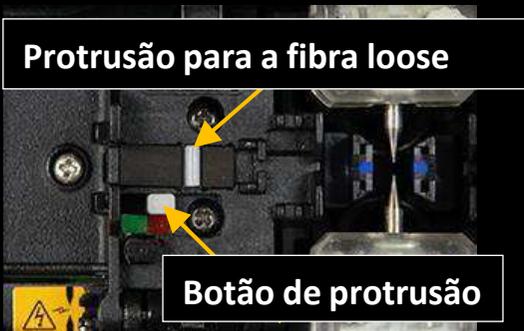


De fácil manuseio

3. Compatibilidade com loose tube

O sheath clamp da 86S+ é compatível com fibras loose tube. A protrusão no sheath clamp para fibra loose tube avança ou recua simplesmente através da movimentação do botão, com o dedo.

Protrusão para a fibra loose



Botão de protrusão

Botão de protusão verde



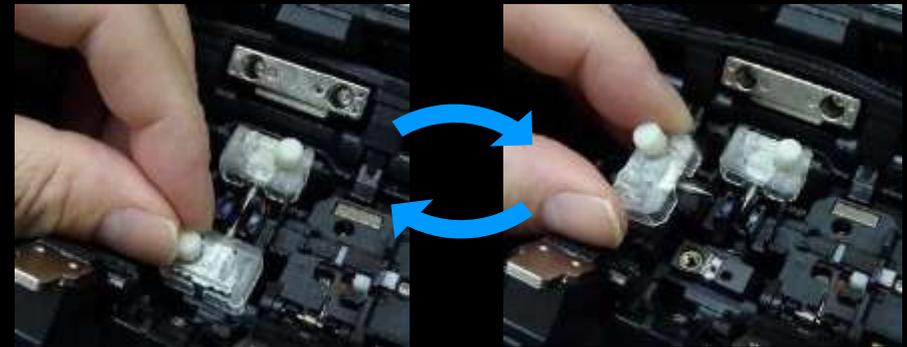
Botão de protrusão vermelho



Protrusão consegue ajustar a posição da fibra

4. Eléctrodos trocados sem ferramentas e iluminação

Os eléctrodos da 86S+ vêm como conjunto incluindo o parafuso de fixação. Parafuso esse que é rodado à mão, sem recurso a ferramentas. Isto permite uma fácil substituição dos eléctrodos.

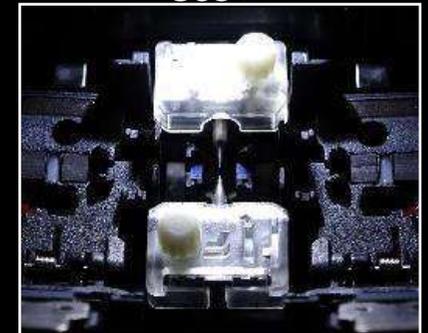


Além disto, os suportes transparentes dos eléctrodos permitem iluminar, de forma mais abrangente, a zona dos v-grooves.

70S+



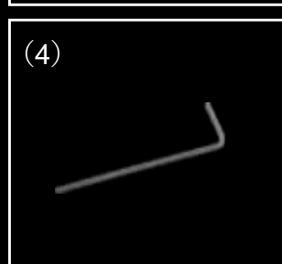
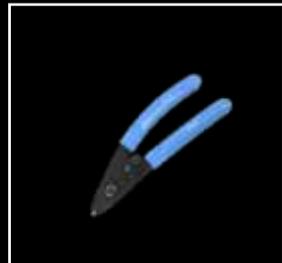
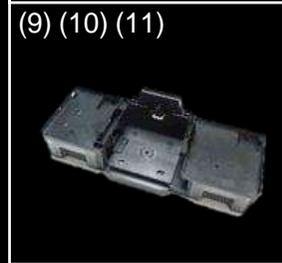
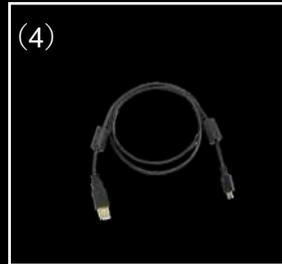
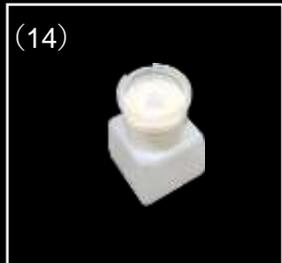
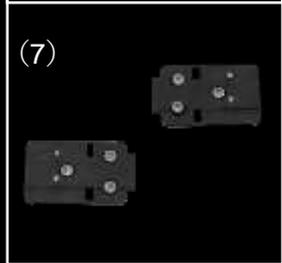
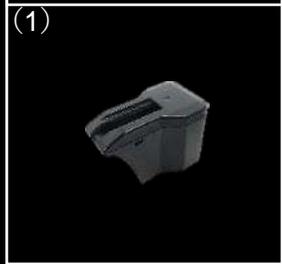
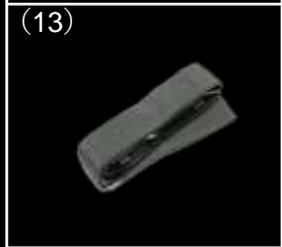
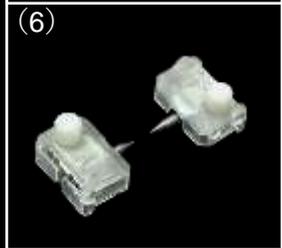
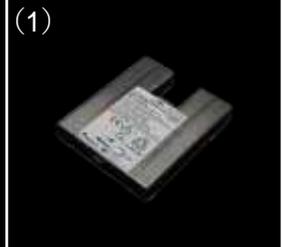
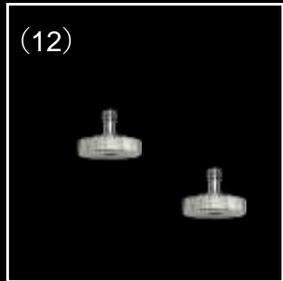
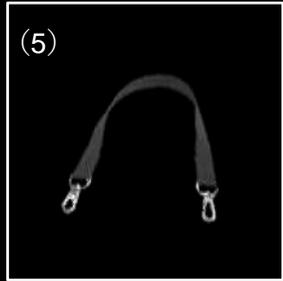
86S+



Alcance de iluminação maior

Conjunto Standard

Conjunto standard da 86S+



Descrição	Modelo No.	Qtd
Máquina fusão alinhamento núcleo	86S+	1pc
(1) Bateria	BTR-15	1pc
(2) Adaptador AC	ADC-20	1pc
(3) Cabo AC	ACC-14, 15, 16, 17 or 18	1pc
(4) Cabo USB	USB-01	1pc
(5) Correia da máquina de fusão	ST-02	1pc
(6) Eletrodos, para reposição	ELCT2-16B	1pai
(7) Fiber Holder	SP-03	1pai
(8) Mala de transporte	CC-39	1pc
(9) Tabuleiro trabalho esquerdo	WT-09L	1pc
(10) Tabuleiro trabalho direito	WT-09R	1pc
(11) J-Plate do tabuleiro de trabalho	JP-09	1pc
(12) Parafuso do tripé	TS-03	2pcs
(13) Correia da mala de transporte	ST-03	1pc
(14) Dispensador de álcool	AP-02	1pc
(15) Guia de consulta rápida	QRG-02-E	1pc
Alicate descarnador	SS03	1pc
Máquina de corte	CT50	1pc
(1) Colector desperdícios de fibra	FDB-05	1pc
(2) Fiber Plate	AD-10-M24	1pc
(3) Caixa, para o cortador	CC-37	1pc
(4) Chave Hexagonal	HEX-01	1pc

* Por favor, respeitar regulação IATA quando expedir a bagagem por avião.

Especificações



Especificações 86S+

Item	Especificação					
Método de alinhamento da fibra	Alinhamento activo pelo núcleo					
Número de fibras que podem ser fundidas	Fibra única					
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo				
	Dia. Da bainha	80 a 150µm *1				
Revestimento aplicável	Sheath clamp	Dia. revestimento: Máx. 3000µm Comp. corte : 5 a 16mm *1				
		Performance da fusão	Perda da fusão *2			
Performance da fusão	Perda da fusão *2	ITU-T G.652 : Média 0.02dB ITU-T G.651 : Média 0.01dB ITU-T G.653 : Média 0.04dB ITU-T G.654 : Média 0.04dB ITU-T G.655 : Média 0.04dB ITU-T G.657 : Média 0.02dB				
		Tempo de fusão *3		Modo SM FAST : Média 7 a 9seg. Modo AUTO : Média 14 a 16seg.		
				Manga aplicável	Tempo aquec. *4	
		Manga aplicável		Tipo de manga		Manga termo-retráctil
				Comp. máximo manga		Máx. 66mm
			Dia. Manga	Máx. 6.0mm antes da retracção		
Performance da estufa	Tempo aquec. *4	Modo 60mm slim : Média 9 a 10seg. Modo 60mm : Média 13 a 15seg.				
		Força do teste de tensão da fibra	Aprox. 2.0N			
Vida útil dos eléctrodos *5	Aprox. 5000 fusões					
Physical description	Dimensions W	Aprox. 170mm sem projecção				
	Dimensions D	Aprox. 173mm sem projecção				
	Dimensions H	Aprox. 150mm sem projecção				
	Weight	Aprox. 2.8kg incluindo bateria				
Condição ambiental	Temperatura	Operação : -10 a 50 graus C Armazenamento : -40 a 80 graus C				
	Humidade	Operação : 0 a 95%RH não-condensação Armazenamento : 0 a 95%RH não-condensação				
	Altitude	Máx. 5000m				
	Adaptador AC	Input	AC100 a 240V, 50/60Hz, Máx. 1.5A			
Bateria	Tipo	Recarregável de Lítio				
	Output	Aprox. DC14.4V / 6.380mAh				
	Capacidade *6	Aprox. 300 fusões e ciclos de retracção				
	Temperatura	Recarga : 0 a 40 graus C Armazenamento de longo prazo : -20 a 30 graus C				
	Vida da bateria *7	Aprox. 500 ciclos de recarga				
Display	Monitor LCD	TFT touchscreen de 4.9 polegadas				
	Magnificação	Aprox. 200 a 320x				
Iluminação	V-grooves	LED				
Interface	PC	USB2.0 Mini B				
	Luz externa LED	USB2.0 A Aprox. DC5V, 500mA				
	Descarnador ribbon	Mini DIN 6pinos DC12V, Máx. 1A				
	Wireless *7	Bluetooth 4.1 LE				
Armazenamento	Modo fusão	100 modos de fusão				
	Modo retracção	30 modos de retracção				
	Resultado fusão	20,000 fusões				
	Imagem fusão	100 imagens				
Parafuso do tripé	1/4-20UNC					
Outras funcionalidades	Automatismos	Seleção de modo de emenda por análise de tipo de fibra				
		Controle de fusão				
		Guarda-vento : abertura/fecho				
		Sheath clamp : abertura				
		Tampa da estufa : abertura/fecho				
	Clamp da estufa : abertura/fecho					
Manual instruções	Video e ficheiro PDF armazenados na máquina de fusão					
Sheath clamp	Clamp que facilita o posicionamento da manga					
Electrode	Replaceable without tool					

Opções 86S+

Item	Modelo	Características
Fiber holder	FH-70-200	200µm diâmetro revestimento
	FH-70-250	250µm diâmetro revestimento
	FH-70-900	900µm diâmetro revestimento
	FH-FC-20	900µm no cabo de 2mm
	FH-FC-30	900µm no cabo de 3mm
Adaptador DC	DCA-03	Conectar adaptador AC sem ser pela bateria
Cabo DC	DCC-20	Adaptador carregador isqueiro do carro para BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Bateria do carro para BTR-15/DCA-03
Clamp de transferência	CLAMP-DC-12	Transferência do cabo drop no tabuleiro de trabalho
J-Plate	JP-10	Adicionando à máquina, não ao tabuleiro de trabalho
	JP-10-FC	JP-10 com fiber clamps
Manga protecção	FP-03	60mm Máx. 900µm diâmetro revestimento
	FP-03(L=40)	40mm Máx. 900µm diâmetro revestimento
	FP-03M	FP-03 com material não-magnético

Notes

*1 Use CT58 e FH-70-160 para emendar diâmetros de revestimento de 80µm. e 160µm de diâmetro de revestimento. fibra.

faixa de comprimento dependendo do tipo de fibra
 5 a 16mm : 125µm dia. bainha e 250µm dia bainha
 10 a 16mm : 125µm dia. bainha e 400 ou 900µm dia. bainha
 5 a 10mm : 80µm dia. bainha e 160µm dia. bainha
 5 a 16mm : 150µm dia. bainha e 250µm dia. bainha

*2 Medida com método "cut-back" relevante para os standards ITU-T e IEC depois de fundir fibras Fujikura idênticas. A perda de fusão média muda dependendo das condições ambientais e das características da fibra.

*3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempo de emenda é a partir da imagem da fibra exibida no monitor LCD até a perda estimada exibida. O tempo médio de emenda muda dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e características da fibra.

*4 Medida à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo médio de aquecimento muda, dependendo das condições ambientais, tipo de manga e condição da bateria.

*5 A vida útil dos eléctrodos muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.

*6 Especificação do teste:

- (1) Tempo de fusão e retracção: ciclo de 1 minutos
- (2) Utilizando os parâmetros de poupança de bateria da máquina
- (3) Utilizando uma bateria não degradada
- (4) À temperatura ambiente

A capacidade da bateria muda quando as especificações do teste são diferentes daquelas referidas acima.

*7 A capacidade da bateria decresce para metade depois de aproximadamente 500 descargas e ciclos de recarga. A vida da bateria é encurtada ainda mais quando é utilizada fora da temperatura definida no seu armazenamento, quando utilizada fora da temperatura de operação ou se permanecer por um longo período descarregada.

*8 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

Especificações



Especificações do CT50

Item		Especificações
Fibra aplicável	Tipo fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo
	Quant. Fibras	Até 16 fibras ribbon
	Dia. Baínha	Aprox. 125µm
Revestimento aplicável	Fiber plate	AD-10-M24 : Máx. 900µm dia. Revestimento AD-50 : Máx. 3mm diâmetro revestimento
	Fiber holder	Forma revest. : Referir às opções da máquina
Comp. corte	Fiber plate	AD-10-M24 : 5 a 20mm *1 AD-50 [CD : diâmetro revestimento] CD= 250µm ou menos : 5 a 20mm *1 250µm < CD < 900µm : 10 a 20mm 900µm < CD < 3mm : 14 a 20mm
	Fiber holder	Aprox. 10mm
Ângulo corte *2	Fibra única	Média. 0.3 a 0.9 graus
	Fibra ribbon	Média. 0.3 a 1.2 graus
Vida lâmina *3		Aprox. 60,000 cortes
Descrição física	Dimensões W	Aprox. 117mm ao fechar o lever*4
	Dimensões D	Aprox. 94mm ao fechar o lever*4
	Dimensões H	Aprox. 59mm ao fechar o lever*4
	Peso	Aprox. 306g Incluindo bateria e AD-10-M24
Condição Ambiental	Temperatura	Operação : -10 a 50 graus C Armazenamento : -40 a 80 graus C
	Humidade	Operação : 0 a 95% não-condensação Armazenamento : 0 a 95% não condensação
Bateria		2 unidades de LR03/AAA bateria
Interface Wireless *4		Bluetooth 4.1 LE
Orifício para tripé		1/4-20UNC
Mecanismo de suporte para o suporte de fibra		Existência
Outras funcionalidades	Rotação lâmina	Rotação motorizada
		Disco de rotação manual
	Peças substituíveis	Lâmina Clamp arm

Opções do CT50

Item	Modelo	Observação
Fiber Plate	AD-50	Fiber plate opcional
Lâmina	CB-08	Lâmina para substituição
Clamp Arm	ARM-CT50-01	Clamp arm com anvil para substituição
Fiber Scrap	FDB-05	Colector de desperdícios de fibra
Protecção lateral	SC-CT50-01	Protecção lateral em substituição do coletor de desperdício.
Espaçador	SPA-CT08-10	Comp. corte 10mm
	SPA-CT08-09	Comp. corte 9mm
	SPA-CT08-08	Comp. corte 8mm

Notes

*1 Quando o comprimento do corte é menor que 10mm, o diâmetro do revestimento deve ser de 250µm ou menos. Além disso, o ajustamento da altura da lâmina é necessário antes de efectuar o corte. O ângulo de corte médio é pior que a especificação quando o comprimento do corte é menos de 10mm.

*2 Medido com interferómetro à temperatura ambiente, não com máquina de fusão. Uma nova lâmina foi usada para cortar tanto as fibras únicas como as fibras ribbon. O ângulo de corte médio muda, dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.

*3 vida útil da lâmina muda, dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra utilizada.

*4 Medida com o baixar do lever.

*5 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.



Por favor, visite o nosso web site!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan

General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967

General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK

General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA

General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA

General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636

<http://www.fujikura.com.cn>